

## Последуем благородному почину москвичей

Руководители 103 заводов и фабрик Москвы и Московской области обратились к великому вождю советского народа товарищу Сталину с письмом. В этом письме они взяли на себя большое обязательство — путем ускорения оборачиваемости оборотных средств высвободить для государства в нынешнем году 400 миллионов рублей.

В чем это заключается? Каждое промышленное предприятие получает от государства определенную сумму оборотных средств. Они необходимы для приобретения сырья, материалов, оплаты труда — всего того, что нужно для ведения процесса производства. На каждый рубль оборотных средств предприятие должно в течение года сдать известное количество продукции. И вот москвичи, почитая свои возможности, обязались так построить работу предприятия и так использовать материальные ресурсы, чтобы на каждый рубль оборотных средств значительно повысить выпуск продукции.

«Мы считаем, — говорится в письме, — что в нашей промышленности есть еще много неиспользованных резервов, мобилизация которых будет способствовать новому росту экономической мощи страны и повышению благосостояния советских людей».

Коллективы 103 передовых заводов и фабрик выступили инициаторами нового патриотического почину. Ускорение оборачиваемости оборотных средств — дело большой государственной важности, один из мощных источников дальнейшего наращивания темпов социалистического строительства, решительного повышения культуры производства.

На наших предприятиях имеется много резервов, использование которых значительно увеличит выпуск продукции на каждый рубль оборотных средств. Одним из главных рычагов ускорения оборачиваемости средств является сокращение производственного цикла. Совершенствование производства, повышение технической культуры каждого предприятия, — вот проверенный жизнью способ увеличения выпуска продукции на рубль оборотных средств.

В письме к товарищу Сталину каждый коллектив завода, фабрики точно указывает, на сколько дней он намерен ускорить оборачиваемость оборотных средств и какую сумму средств он в результате этого высвободит для нашего социалистического государства.

Автомобильный завод имени Сталина обязался на 9 дней ускорить оборачиваемость оборотных средств, что высвободит 30 миллионов рублей. Коломенский паровозостроительный завод им. Куйбышева, ускоряя оборачиваемость на 18 дней, обязался высвободить 15 миллионов рублей. Этим путем промышленность сумеет высвободить из оборота значительные средства, которые будут использованы для быстрого завершения плана послевоенной пятилетки.

Патриотический почин передовых московских предприятий несомненно встретит горячую поддержку у трудящихся нашего города. Задача работников промышленности Пятигорска — выявить новые дополнительные резервы и направить их на дальнейший подъем социалистического производства, на досрочное выполнение послевоенной стальной пятилетки.

Сегодня стахановцы нашей промышленности рассказывают в газете о том, какой эффект могут дать внутренние резервы, если их умело привести в движение. Лучшим ответом на почин москвичей является теперь настоятельная борьба стахановцев-новаторов нашего города, всех командиров производства за ускорение оборачиваемости оборотных средств. То, что доступно передовым заводам столицы, вполне осуществимо и на предприятиях нашего города. Дадим больше продукции на каждый рубль оборотных средств!

## XV городская партийная конференция

Дневник вечернего заседания 29 января

Вчера в помещении городского театра открылась XV-я Пятигорская городская партийная конференция, в которой участвуют 304 делегата с решающим голосом и 10 с совещательным.

Открывая конференцию, секретарь горкома ВКП(б) тов. В. Н. Фирсов предлагает почтить вставанием светлую память выдающихся деятелей большевистской партии и советского государства М. И. Калинина, А. А. Жданова, А. С. Щербакова. Все встают. Звучит траурная мелодия.

Затем делегаты единодушно избирают руководящие органы конференции — президиум в количестве 27 человек, секретариат и мандатную комиссию.

С исключительным воодушевлением принимают делегаты предложение об избрании почетного президиума конференции в составе Политбюро Центрального Комитета Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков) во главе с вождем партии и народа великим Сталиным.

Единогласно утверждается следующая повестка дня:

1. Отчет Пятигорского городского комитета ВКП(б).
2. Отчет ревизионной комиссии городского комитета ВКП(б).
3. Выборы городского комитета ВКП(б) и ревизионной комиссии горкома.

Делегация пионеров нашего города под торжественный марш входит в зал и приветствует участников конференции.

С отчетным докладом о работе городского комитета ВКП(б) выступил секретарь горкома партии тов. В. Н. Фирсов.

★ ★

Подводя итоги деятельности городской партийной организации за отчетный период между XIII и XV конференциями, тов. Фирсов говорит:

— Большевики Пятигорска, под руководством Ставропольского краевого комитета партии, проделали за последние два года значительную работу по восстановлению курорта и дальнейшему развитию городского хозяйства и промышленности. Городская партийная организация пришла к своей XV конференции идеями монолитной и еще более сплоченной вокруг ленинско-сталинского ЦК ВКП(б), вокруг нашего вождя и учителя, великого Сталина.

За отчетный период городская партийная организация выросла в количественном отношении, в санаториях и на промышленных предприятиях за это время было создано 33 новых первичных партийных организации. Выполняя указания ЦК ВКП(б), данные в его решении «О зажиме критики в Пятигорской городской партийной организации», и постановление краевого комитета ЗКП(б) от 3 сентября 1948 года, большевики нашего города повседневно и упорно боролись за повышение роли первичных парторганизаций, за дальнейший подъем внутрипартийной и массово-политической работы, улучшая на основе развернутой критики и самокритики методы партийного руководства хозяйственной и политической жизнью города.

Значительную часть доклада тов. Фирсов посвящает работе по подбору и расстановке кадров.

Докладывая о проделанной работе по перестройке системы марксистско-ленинского образования кадров, тов. Фирсов говорит о необходимости придать еще более широкий размах партийному просвещению, делу коммунистического воспитания широких масс трудящихся и подвигает острый критике тех коммунистов, которые все еще отлынивают от учебы, ссылаясь на свою «занятость», забывая о том, что успех их практической работы целиком зависит от широты политического кругозора и уровня идейно-теоретической закалки.

Большое место в докладе отведено вопросам партийного руководства комсомолом, профсоюзам, оборонной работой, воспитания учащейся молодежи.

Особое внимание докладчик уделяет вопросам партийного руководства деятельностью курортных учреждений и промышленности.

Свыше 25 тысяч человек получили возможность отдохнуть и поправить здоровье в минувшем году в здравницах Пятигорского курорта, кожная сеть которых возросла за это время на 20 процентов. Отмечая положительные стороны в работе курорта, докладчик вместе с тем считает, что курортные работники и, прежде всего, партийные организации наших здравниц не используют полностью своих возможностей. Все еще неудовлетворительно работает политическо-курсовочный сектор курорта. Отдает еще благоустройство курортной зоны. Все эти вопросы должны быть решены как можно быстрее, если мы хотим превратить наш курорт в образцовую здравницу Советского Союза.

Докладчик считает, что исполком городского совета и его депутаты сделали еще далеко не все для полного восстановления хозяйственной и культурной жизни города и удовлетворения коммунально-бытовых нужд населения.

В заключение тов. Фирсов выражает уверенность в том, что большевики Пятигорска с честью выполнят задачи, поставленные партией и правительством. XV партийная конференция наметит широкую программу деятельности городской парторганизации на будущее и еще теснее сплотит большевиков Пятигорска вокруг ЦК ВКП(б) и товарища Сталина.

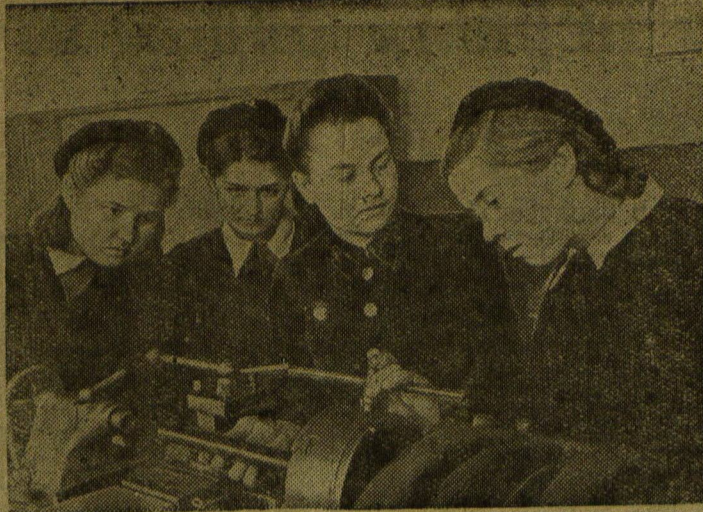
Заключительные слова доклада — здравницу в честь большевистской партии, мудрого вождя и учителя товарища Сталина участники конференции встречают бурной овацией.

★

Конференция заслушала также отчет ревизионной комиссии горкома ВКП(б). С докладом выступил тов. А. В. Лялин.

По докладом начались прения.

В работе конференции принимает участие секретарь Ставропольского крайкома ВКП(б) тов. Н. С. Пашкин.



РЕМЕСЛЕННЫЕ училища города Москвы готовят тысячи квалифицированных рабочих для промышленных предприятий столицы. На снимке: комсомолка Вера Катилина, бывшая ученица-отличница ремесленного училища № 12, ныне инструктор токарного цеха.

Фото Д. Чернова.

Прессклише ТАСС.

## Руководящие органы конференции

### Президиум

1. Бойцов И. П.
2. Пашкин Н. С.
3. Фирсов В. Н.
4. Лошак И. С.
5. Жидков З. М.
6. Папков Б. Н.
7. Николаева В. П.
8. Ноженко Я. П.
9. Саркисова В. С.
10. Смирнов Б. В.
11. Саренц Р. Г.
12. Бодров Н. Н.
13. Агаев П. Н.
14. Артемьев И. М.
15. Сементовский Г. Ф.
16. Шарипова Д. З.
17. Слюсаревский А. Л.
18. Алхимов Л. И.
19. Афанасьев И. О.
20. Эйхман Л. Ю.
21. Тарасенко М. И.
22. Кузнецов М. И.
23. Волос Г. Я.
24. Шербинин З. П.
25. Степанов Б. Д.
26. Оплетин В. М.
27. Никулина А. В.

### Секретариат

1. Чентемирова Е. И.
2. Шинкаренко А. Л.
3. Адамченко Н. С.
4. Сурков В. Н.
5. Сердобольская Л. А.

### Мандатная комиссия

1. Тихомиров Д. И.
2. Никишин В. М.
3. Молчанов А. Ф.
4. Колесова К. В.
5. Соколова К. Г.
6. Суханов В. П.
7. Пожарова В. К.

## Для колхозных электростанций

Коллектив завода «Сельэлектро» к открытию XV-й городской партийной конференции выполнил месячный план по выпуску валовой продукции на 101 процент и по товарной продукции на 161 процент.

В соревновании цехов победителем вышел сильноточный цех (начальник — коммунист В. Пахомов).

Высоких производственных показателей добились: электрообмотчик В. Шлядов, электрослесарь А. Батов, электрообмотчик В. Багринцев, электрослесарь М. Луговых и электрообмотчица Л. Кочетова. Все они ежедневно выполняли нормы на 200—300 процентов.

В течение января рабочие и инженерно-технические работники провели большую работу по освоению новых видов продукции — автоматического регулятора, пропеллерных турбин для колхозных электростанций и трансформаторов тока.

И. Дробязко.

## К 150-летию со дня рождения А. С. Пушкина

По всей стране идет подготовка к 150-летию со дня рождения великого поэта А. С. Пушкина. Художники, скульпторы, графики Азербайджана работают над созданием произведений, изображающих образ гениального поэта. Группа художников готовит иллюстрацию к полному собранию сочинений А. С. Пушкина, выходящему на азербайджанском языке.

Писатели и поэты Дагестана переводят произведения А. С. Пушкина на языки горских народов. На кумыкский язык переведены поэма «Цыганы», «Сказка о попе и работнике его Балде», «Сказка о рыбаке и рыбке», на аварский язык — поэмы «Цыганы» и «Полтава».

На предприятиях, в учреждениях и колхозах Горьковской области начались лекции, доклады, посвященные А. С. Пушкину. В селе Болдино закончен ремонт дома, где жил великий поэт. Здесь будет открыт музей. Областное издательство выпустит к юбилею сборник избранных произведений Пушкина. (ТАСС).

★

## Газификация Ленинграда

В строй действующих предприятий страны вступил газопровод Коктеп-Ярве — Ленинград. В квартирах ленинградцев пошел газ, который вырабатывается на газосланцевом заводе, построенном в Эстонии.

Газопровод — крупнейшее инженерное сооружение протяженностью в 203 километра. Его строительство началось три с половиной года назад. За это время строителям пришлось преодолеть большие трудности. На протяжении более 40 километров траншея прорывалась в скальном грунте, 30 километров газопровода проложено по болотам. Магистраль пересекает несколько рек, 12 раз проходит под шоссе. Вынуто около миллиона кубометров земли, свыше 100 тысяч кубометров скального грунта.

В Ленинграде восстановлено и построено 195 километров уличных газовых сетей. 50 тысяч квартир с населением в полмиллиона человек получили самое дешевое и удобное топливо.

В этом году газификаторы Ленинграда проложат очередные 60 километров уличных магистралей. Они откроют путь сланцевому газу еще в тысячи квартир. (ТАСС).

★

## Отовсюду

★ Крупнейшие стекольные заводы Министерства легкой промышленности СССР приступили к массовой машинной выработке прессованных граненых стаканов облегченного веса. Уменьшение толщины стенок и дна стакана при той же емкости повышает термостойкость, улучшает качество и внешний вид изделия.

★ За 25 дней января ивановские текстильщики отгрузили во все концы страны различной мануфактуры на 7 миллионов метров больше, чем в январе прошлого года.

# В первых рядах строителей коммунизма

## Как мы обогнали время

**Л. КРОЛЕВСКАЯ,**  
бригадир селфакторного цеха  
прядельно-ткацкой фабрики.

Однажды у меня зародилась мечта освоить профессию, которая была бы связана с работой на машине. На одной из фабрик Кировабада я научилась прядельному делу, а когда возвратилась в Пятигорск, лично участвовала в монтаже той машины, которой сейчас управляю.

Селфактор — это прядельная машина, вырабатывающая шерстяную пряжу 4 и 5 номеров, которая идет на изготовление свитеров и косынок. Вместе со мной работают Мария Шкробец, Валя Стаценко и три ученицы. Коллектив наш дружный и спаянный, трудится с большим усердием и старанием. Это дает нам возможность все время перевыполнять норму. Высокая производительность, которой мы добились, позволила нам еще к 1 сентября прошлого года выполнить пятилетнее задание, а с нового года мы начали выдавать продукцию в счет 1952 года. Так мы обогнали время. Это большой успех, он радует нас и вдохновляет на еще более плодотворный труд.

Особое внимание мы уделяем сему шпунт. Дело в том, что именно здесь требуется большой расход времени. Путем тщательной отработки движений и строго внимательного и вдумчивого отношения к процессу труда мы достигли того, что сократили время съема с 15 до 5 минут. Так мы выиграли ежедневно 3 часа времени, за которое вырабатывали более 20 килограммов шерсти.

Дополнительный выигрыш во времени получился после того, когда ровница стала подаваться с аппарата на 144 ремешка (раньше был аппарат на 44 ремешка). При заправке ровницы простановят все 250 веретен, а при аппарате с большим количеством ремешков можно заправлять и большее число ниток.

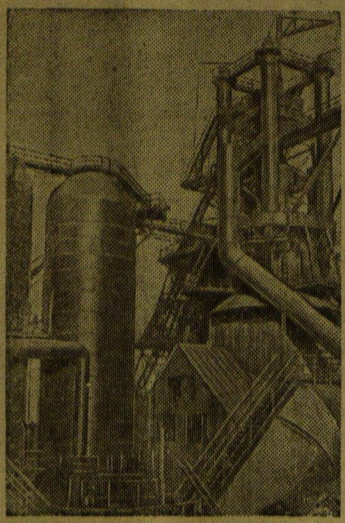
Борьба за минуты и секунды способствовала тому, что наша машина теперь не имеет непроизводительных простоев, а это значит, что и выработка резко возросла. Если раньше, когда мы только осваивали машину, едва выполняли норму в 32 килограмма шерсти, то теперь в смену даем 70 килограммов.

Приятно сознавать, что усилия нашей бригады не пропали даром, что ее труд служит делу укрепления страны. Это будет служить гарантией такой производительности труда, которая соответствует социалистическому строю нашей жизни.

**В ОРОШИЛОВСК,** Ворошиловградской области. На металлургическом заводе имени Ворошилова восстановлена мощная доменная печь № 2. С пуском этой домы завершается восстановление доменного цеха завода. С вводом в строй домы № 2 завод значительно превысит довоенный уровень выплавки чугуна.

Фото А. Мирошниченко.

Прессклише ТАСС.



## Умножать славу курорта

Вчера исполнилось шесть лет со дня освобождения Ставрополя от немецко-фашистских захватчиков. В этот день трудящиеся края спрашивают себя: все ли мы сделали для того, чтобы полностью залечить раны, нанесенные войной?

Курортная поликлиника была разрушена. Но уже в июне 1945 года, по инициативе врачей и медицинских сестер, на втором этаже радиоактивных ванн был организован амбулаторный прием курортных больных. За первые полгода здесь получили лечение 3350 человек. Это были в основном инвалиды Отечественной войны, вчерашние воины, разгромившие ненавистного врага.

Вскоре под поликлинику было отведено бывшее здание физлечебницы. В 1947 году на ее капитальный ремонт и оборудование было израсходовано свыше полумиллиона рублей. В настоящее время по своему оборудованию это одно из лучших лечебных учреждений города. В минувшем году здесь получило лечение уже около 7 тысяч курортников.

Поликлиника имеет основные кабинеты — хирургический, гинекологический, уха-горла-носа, глазной, антропометрический, а также дополнительные, функциональной диагностики, электрокардиографии и рентгеновский, оснащенный новейшей аппаратурой. При всех специальных кабинетах работают процедурные. Капитально отремонтирован аэросольный на 100 мест, санпропускник с

**В. АЛФЕРОВ,**  
секретарь парторганизации  
курортной поликлиники

пропускной способностью на 180 — 200 человек.

Значительно повысилась эффективность лечения.

По данным истекшего года, значительное улучшение в результате лечения получило 26 процентов больных, с улучшением состояния здоровья уехало 65 процентов.

Партийная организация и дирекция систематически занимаются тем, чтобы приравнять обслуживание амбулаторного больного к санаторному. С этой целью курортной поликлинике придан квартирный отдел. Предоставлено право контроля за деятельностью больных. Пансионат имеющий сейчас 40 мест, к летнему сезону будет расширен на 120—150 коек с тремя отделениями: терапевтическим, хирургическим, гинекологическим. Значительно улучшены диспансеризация и оказание скорой помощи.

Особое внимание уделяется учебе персонала. За последние два года проведена большая и серьезная работа по повышению квалификации врачей и медицинских сестер. 10 врачей было послано в Москву на курсы в институт усовершенствования, 7 прослушали цикл лекций в бальнеоинституте. Систематически проводятся научно-медицинские конференции и политическая учеба.

Коллектив курортной поликлиники не останавливается на достигнутом. Мы будем продолжать постоянно трудиться над совершенствованием организации и качества курортно-лечебного обслуживания амбулаторных больных.

## Пятилетку — за 31 месяц

**Г. САМОЙЛЕНКО,**  
слесарь-моторист  
авторемонтных мастерских

На завод авторемонтного оборудования, ныне центральные авторемонтные мастерские, я пришел из армии в конце мая 1946 года и стал работать учеником слесаря-моториста. За короткий срок освоил новую профессию, и с тех пор не было месяца, чтобы я не выполнил задания на 200—250 процентов.

В общем потоке капитального ремонта автомобильных моторов мой участок — один из самых важных. Я подготавливаю моторы под обкатку, т. е. произвожу расточку и подгонку коренных и шатунных подшипников, поршневой группы.

Технологический процесс требует определенной квалификации, сугубо умственного отношения к труду. Только при этом условии можно выполнять операции быстро и давать высококачественную продукцию. Вот почему я тщательно продумываю весь технологический процесс, до тонкости изучаю все возможные варианты, могущие ускорить работу.

Прежде всего, для меня чрезвычайно важно, чтобы равномерно и в достаточном количестве поступали блоки моторов — тогда я могу подготавливать в задел сразу несколько блоков. Обычно я приготавливаю 5—6 блоков и затем приступаю к расточке коренных подшипников. Эту операцию освоил хорошо. Все необходимые приспособления и резцы у меня в порядке и в полном комплекте.

Как правило, норму выработки я выполняю на 250 процентов. Такого мое личное обязательство в соревновании с товарищем по труду — слесарем-мотористом Постновым. Однако прошлый год я окончил с несколько большим результатом: свое годовое задание я выполнил на 260 процентов, а всю пятилетку — за 31 месяц.

Упомяну еще о бережном обращении с ценными отходами. При отточке подшипников часть баббита идет в стружку. Чтобы его сохранить, имеются специальные ящики, куда она и собирается. Впоследствии она снова идет на заливку подшипников.

XV городскую партконференцию я встретил тем, что досрочно выполнил свое январское задание и сейчас выдаю продукцию в счет февраля.

## ПОСЛЕДНИЕ ИЗВЕСТИЯ

### В Индонезии растет сопротивление голландцам

**НЬЮ-ЙОРК,** 28 января. (ТАСС). По сообщению корреспондента агентства Юнайтед Пресс из Батави, представитель Индонезийской республики заявил, что силы республиканцев, насчитывающие 35 тыс. человек, на прошлой неделе вступили на занятую голландцами территорию в западной части Явы. По имеющимся сведениям, это передвижение войск координируется с партизанскими частями в Восточную Яву.

По сообщению Нью-Йоркского корреспондента агентства Ассошиэтед Пресс, представитель Индонезийской республики в организации Объединенных наций Тамбо заявил, что партизанская война распространилась на весь Индонезийский архипелаг, и указал, что голландцы потерпели военное поражение в течение шести месяцев. Тамбо сказал далее, что борьба распространяется на Восток в направлении Борнео, и «мнимое гражданское правительство на Западной Яве фактически потеряло крах».

### Забастовка в Амстердаме

**ГААГА,** 28 января. (ТАСС). Голландские газеты сообщают, что забастовка в Амстердаме расширяется. В забастовке участвует около 4 тысяч рабочих порта и других предприятий города. Вчера прекратил работу рабочий фабрик «Бриллиант» и «Американ» табачной компании.

По всей стране проводятся сборы в помощь бастующим рабочим Амстердама.

В районе порта и других предприятий Амстердама дежурят усиленные патрули полиции. Имели место случаи, когда полиция разогнала толпы рабочих, избивая их дубинками и палками полицейских собак на рабочих и работниц.

Член парламента — коммунист Бранденбург заявил бургомистру города Амстердама решительный протест против избития рабочих полицией.

### Краткие сообщения

Как сообщают финские газеты, 1 февраля начнется всеобщая забастовка моряков Финского торгового флота. Союз моряков уже отдал предписание остановиться на время забастовки суда, находящиеся в заграничном плавании. Причина забастовки — отказ судовладельцев повысить заработную плату.

В Мексико (Мексика) открыта выставка фотодокументов, организованная «Мексикано-советским институтом культурной связи». На ней представлены фотоснимки, отображающие достижения Советского Союза в области культуры и науки.

В столице Ирака — Багдаде происходят антиправительственные демонстрации населения под лозунгами: «Мы требуем хлеба и свободы», «Мы требуем прекращения арестов и освобождения политзаключенных», «Долой правительство Нури-Саида». Отряды полиции и жандармерии разгоняют демонстрантов и производят многочисленные аресты.

28 января. (ТАСС).

Ответственный редактор  
**Б. Д. СТЕПАНОВ**

### КИНОТЕАТР „РОДИНА“

ПОД ЧУЖИМ ИМЕНЕМ — в 10, 12, 14 и 20 часов. **Новый фильм ЗНАКОМЫЕ МЕЛОДИИ** (Иоганн Штраус) — в 16, 18 и 22 часа. **Перед сеансами: КИНОДОКУМЕНТЫ О В. И. ЛЕНИНЕ.**

Во всех отделениях связи, отделе и киосках „Союзпечати“

**ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА на газету**

**Пятигорская ПРАВДА**

на февраль и весь 1949 г.

## ТВОРЧЕСТВО

**И. СЕЛИН,**  
начальник штамповочного цеха артели „Кавказ“

**БЛАГОДАРЯ** мощному подъему социалистического соревнования, творчеству в труде, повышению сознательности рабочих и резкому росту их производительности наша артель за три года дала продукции на 8.480 тыс. рублей против 1.230 тысяч рублей, установленных пятилетним заданием. Учитывая январскую продукцию, это будет составлять более 7 годовых норм. Таким образом, сейчас наш цех, например, выдает изделия в счет 1953 года.

Мы сознаем значение этого успеха, но и не упиваемся им. Напротив, наш коллектив все время ищет новые пути и возможности для дальнейшего прогресса, находит их и реализует на практике.

Борьбу за досрочное выполнение пятилетней программы мы начали с того, что лучше организовали труд. У нас не было бригадной системы. Весь цех работал скопом. Это исключало тот рост производительности, который соответствовал бы нашим задачам. Введение бригадных методов мы начали постепенно. Вначале организовали комсомольско-молодежную бригаду. В ней повысилась дисциплина, иным стало отношение к

труду, и в итоге производительность возросла в 2—3 раза. Теперь в нашем цехе работают четыре бригады.

Но простая организационная перестройка хотя и дает определенный эффект, все же на известной степени становится недостаточной для дальнейшего движения вперед. Требовались какие-то новые, дополнительные методы, гарантировавшие нам более эффективный труд.

Самым радикальным способом решения этой задачи явилась творческая инициатива рабочих, их производственная смекалка. Правление артели предоставило неограниченный простор для рационализаторов. Наши надежды оправдались, и результаты превзошли все ожидания.

Так получилось с отталкивающими пружинами на ручных прессах. До этого маховик пресса отводился рабочим в исходное положение силой руки. Это быстро утомляло прессовщика, и его производительность к концу дня заметно снижалась. И вот кому-то однажды пришла мысль: прикрепить один конец пружины к маховику, а другой к столу. Получился разительный эффект. Почти половина усилий рабочего, затрачиваемых в течение дня, стала ненужной. Когда маховик идет на удар, пружина растягивается силой инерции, но как только рабочий ход закончен, пружина немедленно оттягивает маховик, а за ним и все части пресса в исходное положение. Производительность возросла в полтора раза.

Однако это не успокоило новато-

ров. На механических прессах при работе должны быть точно рассчитаны все движения, чтобы не только дать высокую выработку, но и рационально использовать материал. Кроме того, требовалось напряженное внимание, что сильно утомляло рабочих и вызывало неэкономное расходование материалов. Требовалась какой-то выход. Рационализаторы нашли его: они приспособили специальные направлятели, по которым подача жести проходила равномерно и без всякого напряжения. Производительность резко скакнула вверх: вместо 12 тыс. вырубоз за смену каждый пресс стал давать 35—40 тысяч.

Но и это было не все. Рабочий штамповочного цеха Л. М. Запороженец заметил, что если на прессе изменить положение штампа и сбрасывателя, то отпадает необходимость заготовки жести на папшерах. Значит, можно будет заняться на этой операции рабочих использовать в другом месте. Так и сделали. И тут выяснилась еще одна замечательная особенность этого предложения. Оказалось, что теперь можно перейти на поточный метод. Как это получилось?

Раньше использованный материал на одном прессе (если вырубалась крупная деталь) сваливался возле рабочего места прессовщика, а потом распределялся на другие presses, штампующие более мелкие детали. Теперь же использованная жесьть с пресса сразу поступает на соседний пресс и так до тех пор, пока из листа жести уже не остается ничего, что может пойти в дело. Экономия времени,

металла и труда получилась громадная.

Много неприятностей приносили частые поломки штампов. Это происходило потому, что сбрасыватели были установлены железные. Решили попробовать заменить их латунными. Поломка штампов прекратилась.

Выдающийся успех получен цехом в результате изменения технологического процесса в производстве металлических букв и цифр. Если штамповка их не составляла большого труда, то припайка уснков требовала большого числа рабочих и громадного расхода дефицитных материалов. Было решено упразднить пайку и усики вырубать одновременно вместе со значком. Опыт удался. Экономия на рабочей силе и материалах выразилась в сумме около 75 тысяч руб. в месяц.

Наконец мы ввели некоторые новшества в изготовлении металлических пуговиц. Прикрепление ушка в пуговицу отнимало много времени потому, что приходилось концы ушка загнать. Эту операцию решили тоже устранить, сделать ушко без загибов, но так, чтобы оно крепко держалось в пуговице. И это новшество повысило производительность в три раза.

Из приведенных примеров видно, какую огромную силу представляет собой стахановская инициатива, если она встречает поддержку и поощрение. В наших производственных цехах дух творчества стал законом жизни. И душой этого дела являются коммунисты и комсомольцы.